

**NAU**  
SOLAR-SYSTEM-TECHNIK

ENERGIE  
FÜRS  
LEBEN

# ÖLTANKSYSTEME

## DOPPELWANDIGER KUNSTSTOFF-BATTERIETANK NAU DIAMANT

### DIE HOHE KUNST DES TANKBAUS

NAU DIAMANT repräsentiert in spezieller Weise die ganze Erfahrung und das technische Know-how von NAU bei der Entwicklung innovativer Tank-systeme. Das Topmodell von NAU vereint in höchster Qualität nahezu alle Merkmale, die man heutzutage bei modernen, leistungsfähigen Öltanks vorfinden kann. Der zweiwandige Kunststoff-Batterietank ist absolut korrosionsfrei, UV-stabil, geruchsdicht und überzeugt durch besondere Sicherheit und Langlebigkeit.

### ÖLBEVORRATUNG LEICHT GEMACHT

NAU DIAMANT ermöglicht eine sichere, flexible, einfache und problemlose Ölbevorratung: Innen- und Außentank aus Kunststoff (zeichnet sich durch seine UV-Stabilität und Diffusionsdichtheit aus), Brandschutz F 30, 3 Größen mit 750, 1.000 und 1.500 Liter Inhalt, Reihen-, Block- und Winkelaufstellung in 18 Varianten. Das hochqualitative und bestens bewährte Verrohrungssystem Loro-X aus verzinktem Stahl bzw. Kunststoff ist schnell montiert und sorgt für kürzeste Befüllzeiten.



**VORTEILE**

### NAU DIAMANT

Geprüfte Sicherheit, ausgezeichnet mit **PROOFED BARRIER®**

Aufstellung ohne Auffangraum oder Auffangwanne, auch im Heizraum

15 Jahre Garantie gemäß NAU-Garantiebedingungen

Bundesweit zugelassen zur oberirdischen Lagerung von Heizöl EL und Dieselmotortreibstoff in Gebäuden

## DOPPELWANDIGER STAHL-KUNSTSTOFF-BATTERIETANK NAU DUPLO

### MIT DER KRAFT DER ZWEI WÄNDE

NAU DUPLO ist ein doppelwandiger Batterietank, der außerdem mit einer optischen Alarmsonde ausgerüstet ist: Diese zeigt Lecks im Tank sofort an. Daher ist der NAU DUPLO besonders sicher und kann ohne zusätzliche Wanne oder Auffangraum aufgestellt werden. 52 Anordnungsmöglichkeiten in Reihe, als Block oder im Winkel garantieren eine optimale Raumausnutzung – auch in kleinsten Räumen. Und in der 720 Liter-Version mit nur 120 cm Bauhöhe kann NAU DUPLO selbst in niedrigste Kellerräume eingebaut werden.



**VORTEILE**

### NAU DUPLO

2 Größen: 720 und 1.000 Liter

Aufstellung ohne Auffangraum oder Auffangwanne, auch im Heizraum

Loro-X-Schnellmontagesystem

Mit zusätzlicher Diffusionsbarriere

15 Jahre Garantie gemäß NAU-Garantiebedingungen

Bundesweit zugelassen zur oberirdischen Lagerung von Heizöl EL, Dieselmotortreibstoff und vielen anderen



## GÜTESIEGEL PROOFED BARRIER® FÜR ALLE NAU NYLON-TANKS

### GERUCHSDICHTER ÖLTANK

Als einziger deutscher Hersteller bietet NAU mit den Tanks der Serie DIAMANT, BAF und QUADRO Nylon-Heizöltanks an, die sich durch absolute Geruchsdichtheit und extremer Langzeitbelastbarkeit auszeichnen. Die Tanks sind darüber hinaus mit dem Gütesiegel ausgezeichnet.



## TAUSENDFACH BEWÄHRT LORO-X-SCHNELLMONTAGESYSTEM



Ein weiterer Vorteil aller NAU Batterietanks ist das einfache und durchdachte Montagesystem Loro-X, das für alle Tanks einheitlich ist. Loro-X wird seit mehr als 30 Jahren bei der Befüllung und Entlüftung von Heizöltanks eingesetzt. Dieses System mit Bajonett-Verschluss, dessen Montagefreundlichkeit unübertroffen ist, wurde speziell für NAU entwickelt. Dabei werden die einzelnen Muffen lediglich ineinander gesteckt und verdreht. Dies ist eine besonders einfache und schnelle Art der Montage und ohne jedes Werkzeug ausführbar.

## HOCHWASSERSICHERER KUNSTSTOFF-BATTERIETANK NAU DIAMANT SuperSafe

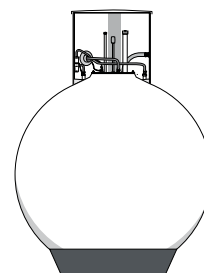
### BIS ZU 5 METER HOCHWASSERSICHER

Der Schutz der Tankanlage selbst, aber auch der Gebäude- und nicht zuletzt der Umweltschutz stehen im Vordergrund. Der NAU DIAMANT SuperSafe erfüllt diese Bedingungen, je nach Ausführung, bis zu einer Überflutung von 5 m (gerechnet von seiner Standfläche aus) auf Grund seiner hohen Wandstärke.

## NAU KUGELTANKS

### PLATZ SPARENDE LAGERUNG

NAU Kugeltanks werden einfach im Garten oder unter der Garageneinfahrt eingegraben. Die entsprechenden Schachtabdeckungen können begehbar oder befahrbar ausgeführt werden. Im Haus entstehen Freiräume, die für Hobby und Freizeit genutzt werden können.



### DOPPELTE SICHERHEIT

NAU Kugeltanks bestehen nicht nur aus einem, sondern aus zwei praktisch wartungsfreien und funktionsfähigen Öltanks. Der Hohlraum zwischen den beiden Kugelwänden wird permanent auf Dichtheit überprüft. Das angeschlossene Leckanzeigergerät überwacht den Öltank automatisch. Genauso beruhigend: Der Einbau der Tanks wird durch einen NAU Werksachkundigen überwacht. Dadurch kann eine Garantie von 30 Jahren gewährt werden.

### ROSTFREI UND UNZERSTÖRBAR

NAU Kugeltanks werden aus glasfaserverstärktem Polyesterharz GFK hergestellt. Die Tanks können weder von innen noch von außen rosten. In einem von NAU patentierten Kreuzwickelverfahren werden die Tanks nahtlos und fugenlos gefertigt. Tests haben ergeben, dass die Wandung des inneren NAU Kugeltanks einem Berstdruck von 13,5 bar standhält. Verstärkungen aus Stahl oder Beton sind nicht notwendig.

## TECHNISCHE DATEN ÖL-TANK-SYSTEME

NAU DIAMANT auch in hochwassersicherer Ausführung

TANKINHALT	750 l	1.000 l	1.000 l	1.500 l
Länge/Breite/Höhe (mm)	765/765/1.685	800/800/2.050	1.275/790/1.550	1.785/790/1.550
Gewicht (ca.)	40 kg	52 kg	51 kg	63 kg
Material	Nylon	Nylon	Nylon	Nylon

### NAU KUGELTANK

TANKINHALT	4.000 l	5.000 l	6.000 l	8.000 l	10.000 l	12.000 l	14.000 l
Durchmesser (mm)	1.970	2.130	2.260	2.500	2.680	2.840	3.000
Gewicht (ca.)	320 kg	380 kg	420 kg	520 kg	610 kg	730 kg	810 kg
Material	GFK	GFK	GFK	GFK	GFK	GFK	GFK

